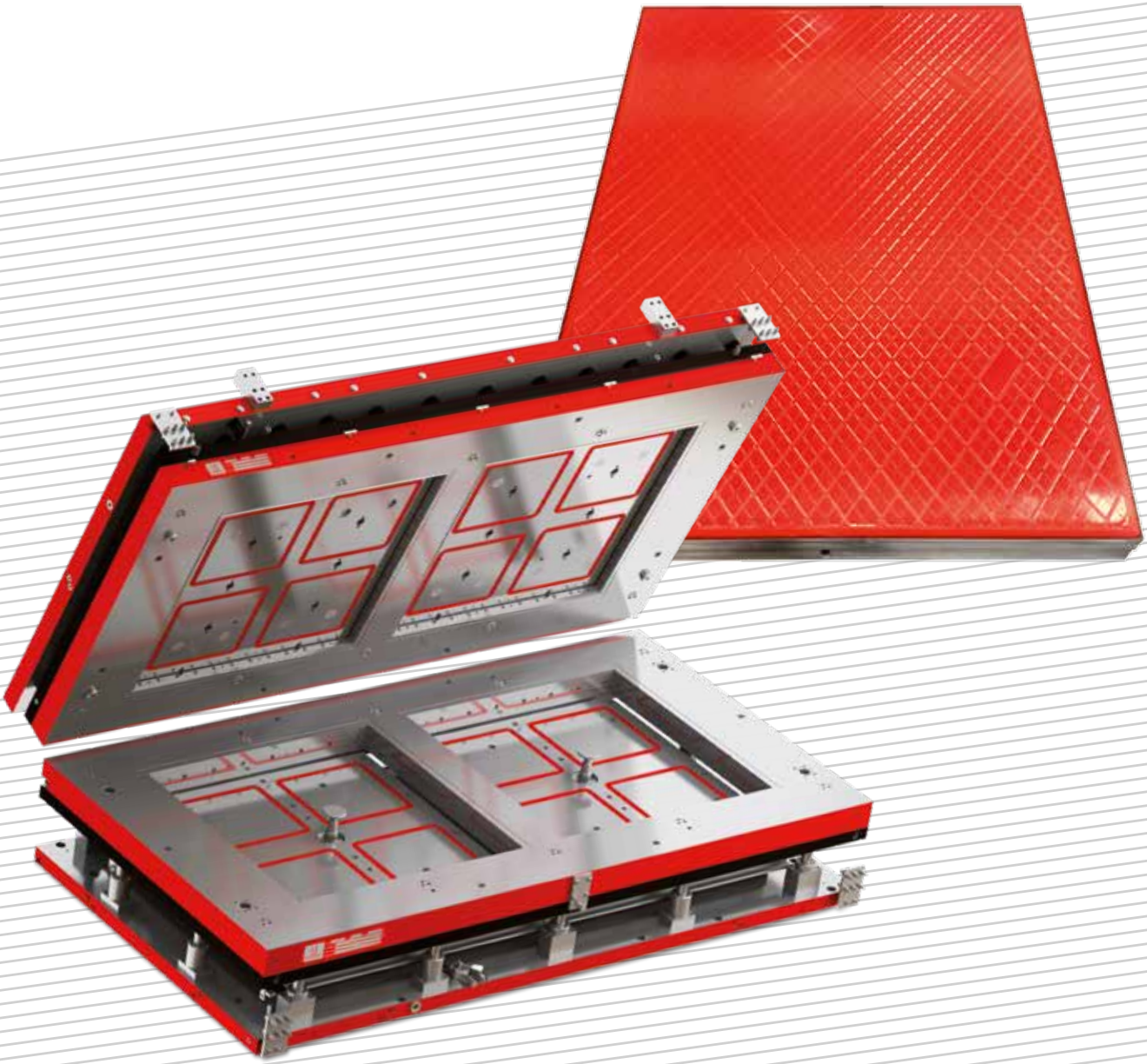
FERRARISTAMPI
MOULDS FOR CERAMIC TILES

STAMPI E TAMPONI PER CERAMICA DAL 1921

MOULDS AND PUNCHES
FOR CERAMICS TILES
SINCE 1921



www.ferraristampi.it

FERRARISTAMPI
MOULDS FOR CERAMIC TILES

INDICE GENERALE
GENERAL INDEX

AZIENDA
Company ..... P. 04

FILIALI
Our Branches ..... P. 06
Italia - Italy ..... P. 07
America - USA ..... P. 08
Messico - Mexico ..... P. 09

SERVIZI
Services P.10
FS G.E.S.S. P.12

INDICE CATALOGO PRODOTTI
Index of Products P.14

STAMPI
Moulds P.16

APPLICATIVI
Application Systems P.24

TAMPONI
Punches P.28

ACCESSORI
Accessories P.34

CONTATTI
Contacts P.42

AZIENDA

LA STORIA DI UN SUCCESSO: I NOSTRI PRIMI 100 ANNI DA QUANDO LA CERAMICA ERA ANCORA ARTIGIANATO

Fondata nel lontano 1921 sui principi della ricerca e dell'innovazione, l'Officina Ferrari Carlo rappresenta oggi un caposaldo del settore ceramico che offre alle industrie del mercato la sua conoscenza ed organizzazione, con l'obiettivo di raggiungere insieme al cliente traguardi sempre più avanzati.
Nata quando la produzione ceramica era ancora quasi totalmente manuale e godeva di limitati mezzi meccanici, l'Officina Ferrari Carlo ha saputo sviluppare nel tempo la propria esperienza attraverso una continua ricerca ed un personale altamente qualificato, arrivando a diventare un punto di riferimento nel distretto industriale sassolese.
Compiere e trasformare i metalli in stampi, tamponi, pezzi meccanici attraverso un operato di altissima precisione: questa era ed è tutt'ora la grande sfida di Officina Ferrari Carlo, che è da sempre in grado di dare ai propri clienti una garanzia di qualità del lavoro.
Spinta dal concetto di evoluzione e collaborazione con i propri clienti, l'Officina Ferrari Carlo durante tutti gli anni Settanta ha saputo trovare soluzioni tra le più avanzate per il ciclo di pressatura, trovando sinergie in campo meccanico e tecnologico, già allora molto richieste.
Con l'ingresso alla direzione del Sig. Lauro Silvestrini, attuale Presidente, l'Officina Ferrari Carlo ha fatto enormi passi avanti, mantenendo saldi gli storici valori di sperimentazione e sostegno del cliente ed evolvendosi fino a diventare un'azienda contemporanea altamente dinamica.
Il Sig. Lauro Silvestrini godeva infatti di una notevole e pluriennale esperienza presso L'Officina Ferrari Carlo e, per questo, è stato capace di dare un nuovo impulso alla produzione di stampi stando sempre al passo con lo sviluppo delle industrie ceramiche.
L'Officina Carlo Ferrari SpA è divenuta così un motore essenziale per le dinamiche delle industrie sassolesi. Lo stampo infatti è tutt'ora uno degli elementi sostanziali per la produzione in linea ed è stato grazie alla continua ed approfondita ricerca ed evoluzione tecnologica che le piastrelle si sono ampiamente trasformate passando dalla bicottura al gres porcellanato.

Abbiamo imparato a lavorare insieme ai nostri clienti per risolvere i problemi e trovare le soluzioni più ottimali ed innovative, abbiamo appreso l'importanza dell'assistenza tecnica e non abbiamo mai smesso di offrire esperienza, tecnologia, serietà ed affidabilità.

We learned to work together with our customers to solve problems and find the most optimal and innovative solutions. We learned the importance of technical assistance and we never stopped offering experience, technology, seriousness and reliability.

COMPANY

A SUCCESSFUL HISTORY: OUR FIRST 100 YEARS SINCE THE CERAMIC WAS STILL HANDCRAFT

Founded in 1921 on research and innovation values, Officina Ferrari Carlo now represents a stronghold in tiles sector offering to tiles companies its knowledge and organization. The aim is to achieve altogether with the customers more and more advanced goals.
Born when ceramic production was completely manual with mechanical limits, Officina Ferrari Carlo carried out its experience over time through continuous research and highly specialized staff, becoming a reference point for the Tiles District in Sassuolo.
Making and transforming metals into moulds, punches, mechanical parts through a very high precision work: this was and still is the great challenge of Officina Ferrari Carlo, which has always been able to give its customers a guarantee of quality. Driven by the concept of evolution and collaboration with its customers, during all the seventies the Officina Ferrari Carlo was able to find the most advanced solutions for the pressing cycle, finding synergies in the mechanical and technological field, already in great demand at the time.
With Mr. Lauro Silvesrtini's arrival as current President, the Officina Ferrari Carlo made enormous progresses, exploited the historical values of experimentation and customer support and evolving to become a highly dynamic contemporary company. In fact, Mr. Lauro Silvestrini enjoyed many years of experience at the Ferrari Carlo SpA and, therefore, he has been able to give new impulse to the production of moulds which is always keeping up with the development of the ceramic industries.
Officina Ferrari Carlo SpA has thus become an essential engine for the industries of Sassuolo.
In fact, the mould is still one of the substantial elements for in-line production and thanks to the continuous and in-depth research and technological evolution the tiles have largely transformed from double-firing to porcelain stoneware.

FILIALI

OUR BRANCHES

Officina Ferrari Carlo SpA ha strutturato il suo Headquarter in Italia, a Fiorano Modenese, punto strategico del Distretto Ceramico Sassolese. L'alta richiesta proveniente anche dall'estero ha spinto il Presidente ad aprire due filiali: la prima negli Stati Uniti a Clarksville e la seconda in Messico a Santiago De Querétaro.
Questo rappresenta un passo avanti verso un'importante processo di internazionalizzazione, fondamentale per la società.

Officina Ferrari Carlo SpA structured its Headquarter in Italy, in Fiorano Modenese, a strategic point of the Sassuolo Ceramic District. The high demand also coming from abroad convinced the President to open two branches: the first one in the United States in Clarksville and the second one in Mexico in Santiago De Querétaro. This represents a step forward towards an important internationalization process, fundamental for the company.

1921

ITALIA
ITALY

OFFICINA
FERRARI CARLO S.p.A.

+ DI 50
DIPENDENTI

MORE THAN 50 EMPLOYEES

2014

STATI UNITI
UNITED STATES

FERRARI STAMPI
USA INC.

+ DI 20
DIPENDENTI

MORE THAN 20 EMPLOYEES

2018

MESSICO
MEXICO

FERRARI STAMPI
MEXICO S.A. DE C.V.

2
DIPENDENTI

2 EMPLOYEES

LA SEDE STORICA ITALIANA

THE ITALIAN HISTORICAL HEADQUARTER

La sede di Officina Ferrari Carlo è stata fondata nel 1921 in Italia, a Sassuolo.
Nata da un'idea di Carlo Ferrari, la società è stata avviata con una squadra di appena cinque dipendenti, che hanno messo tutte le loro capacità e conoscenze al suo interno con l'obiettivo di strutturare al meglio l'azienda e creare le basi per il suo successo.
Successivamente la sede è stata spostata a Fiorano Modenese ed ampliata notevolmente in termini di impianti produttivi e numero di dipendenti.

Via Ghiarola Nuova, 114,
41042 Fiorano Modenese (MO)

The Officina Ferrari Carlo Headquarter was founded in 1921 in Sassuolo, Italy.
Born from a Carlo Ferrari's idea, the company started with a team composed only by five employees. The aim was structuring the company in the best way, developing the human resources, their skills and knowledge. Subsequently, the Headquarter moved to Fiorano Modenese and considerably expanded in terms of production systems and number of employees.

Via Ghiarola Nuova, 114,
41042 Fiorano Modenese (MO)

IL SOGNO AMERICANO

THE AMERICAN DREAM

Negli ultimi anni la grandissima richiesta dei servizi di Officina Ferrari Carlo, specialmente da parte del mercato statunitense, ha spinto la Direzione verso una scelta di estensione ed internazionalizzazione. Per questo motivo, nel Luglio 2014, è stata presa la decisione di aprire la prima filiale negli Stati Uniti, con sede in Clarksville.
La sfida è stata proprio quella di ampliare l'offerta anche al mercato americano, portando un servizio caratterizzato da una qualità già consolidata e riconosciuta all'interno di tutto il territorio nazionale. L'Officina Ferrari Carlo S.p.A. è così riuscita con grande successo ad imporsi nel mercato statunitense, dimostrando affidabilità ed esperienza, nonché incontrando l'appoggio di clienti ed istituzioni.

In recent years, the huge demand for Officina Ferrari Carlo's services, especially from the US market, pushed the Management towards a choice of extension and internationalization. For this reason, in July 2014, the company opened the first branch in the United States, in Clarksville.
The challenge was to expand the offer to the American market, bringing a service characterized by a consolidated and recognized quality within the whole national territory.
The Ferrari Carlo S.p.A. has thus successfully managed the establishment in the US market, demonstrating reliability and experience, as well as support for customers and institutions.

Clarksville, 200 West Dunbar Cave Rd. 37040

Clarksville, 200 West Dunbar Cave Rd. 37040

NUOVI ORIZZONTI: IL MESSICO

NEW HORIZONS: MEXICO

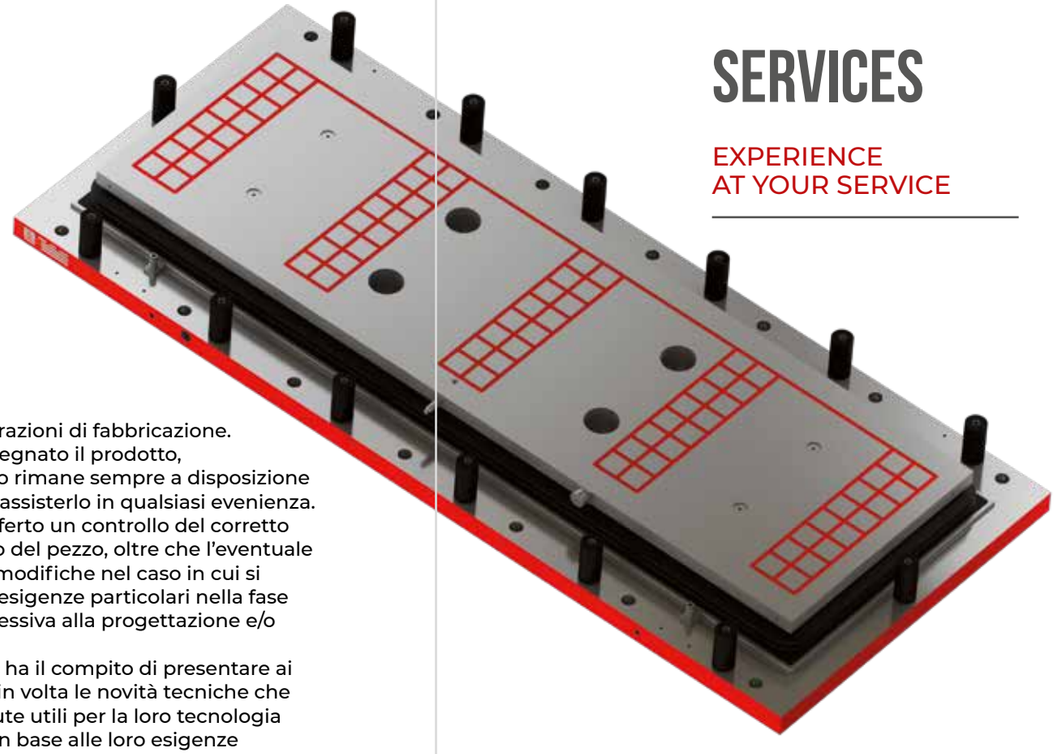
Il progetto di internazionalizzazione dell'azienda e la sempre più importante richiesta di forniture, sopraggiunta anche da parte del mercato messicano e sud americano, hanno spinto il Presidente Silvestrini a cogliere una nuova sfida. E' nata infatti nel 2018 la società Ferrari Stampi Mexico S.A. DE C.V. con sede a Santiago De Querétaro.
Si tratta di un altro importantissimo traguardo raggiunto da Officina Ferrari Carlo S.p.A., volto a fornire ai clienti una presenza costante sul territorio, un'assistenza tecnica qualificata e una qualità del prodotto che contraddistingue la società ormai su tutto il mercato mondiale.

The company's internationalization project and the increasingly demand that was coming also from the Mexican and South American market, prompted President Silvestrini to take on a new challenge.
The Ferrari Stampi Mexico S.A. company was born in 2018 DE C.V. based in Santiago De Querétaro.
This is another very important milestone achieved by Officina Ferrari Carlo S.p.A., aimed at providing customers with a constant presence in the area, qualified technical assistance and product quality that distinguishes the company on the whole world.

SERVIZI

ESPERIENZA AL TUO SERVIZIO

Il team che compone l'Ufficio Tecnico di Officina Ferrari Carlo SpA è altamente qualificato e sempre a disposizione per esaminare le più svariate richieste dei clienti e trovare le soluzioni più adeguate alle loro esigenze produttive.
Queste figure specializzate sono in grado di effettuare un'accurata analisi delle proposte, fornendo su richiesta eventuali disegni comprensivi di dettagli tecnici ed indicazioni operative del pezzo in questione. In questo modo il cliente ha sempre la possibilità di esaminare attentamente la soluzione proposta prima di approvarla.
Una volta ricevuta l'approvazione da parte del cliente, l'Ufficio Tecnico procede con la produzione del pezzo rimanendo costantemente in contatto con l'ordinante ed i suoi tecnici, avendo così la possibilità di gestire eventuali variazioni ed esigenze che potrebbero sorgere durante le operazioni di fabbricazione.
Una volta consegnato il prodotto, l'Ufficio Tecnico rimane sempre a disposizione del cliente per assisterlo in qualsiasi evenienza. Viene infatti offerto un controllo del corretto funzionamento del pezzo, oltre che l'eventuale esecuzione di modifiche nel caso in cui si riscontrassero esigenze particolari nella fase di utilizzo successiva alla progettazione e/o produzione.
Il team tecnico ha il compito di presentare ai clienti di volta in volta le novità tecniche che vengono ritenute utili per la loro tecnologia produttiva ed in base alle loro esigenze specifiche.



PRODUZIONE E RIGENERAZIONE PRODUCTION AND HEALING

Oltre alla fabbricazione di nuovi prodotti attraverso soluzioni sempre più innovative, l'Officina Ferrari Carlo SpA si impegna, attraverso la medesima scrupolosità e precisione, a corroborare nuovamente stampi, tamponi e pezzi meccanici usati rendendoli in grado di performare ancora con altrettanta qualità.
Questo è un servizio che fa parte dell'impegno e della lunga esperienza di Officina Ferrari Carlo, per essere sempre al servizio della propria clientela.

In addition to the manufacture of new products through increasingly innovative solutions, Officina Ferrari Carlo SpA commits, through the same scrupulousness and precision, to reinforce again used molds, punches and mechanical parts, making them able to perform with the same quality. This is a service that is part of Officina Ferrari Carlo's commitment and long experience, to always be at the service of its customers.

SERVICES

EXPERIENCE AT YOUR SERVICE

The team that compose the Technical Office of Officina Ferrari Carlo SpA is highly qualified and always available to examine the most varied customer requests and find the most suitable solutions for their needs in terms of production. These specialized figures are able to carry out an accurate analysis of the proposals, providing on request any drawings including technical details and operational indications. In this way the customer always has the possibility to carefully examine the proposed solution before approving it. Once the customer has received approval, the Technical Office proceeds with the production, keeping in constant contact with the customer and his technicians, in order to manage any possible variations vand needs that may arise during the operations.
Once the product is delivered, the Technical Office is always available to assist the customer. In fact, the company offers a check on the right functioning of the product, as well as the possible execution of changes for problems rised during the use phase following the design or the production.
The Technical team has the task of presenting technical innovations that are deemed useful for clients' production technology and according to their specific needs.

SERVIZIO CLIENTI CUSTOMER SERVICE

Officina Ferrari Carlo SpA ha dato avvio al nuovissimo servizio di Customer Service, con l'obiettivo di dare un'assistenza clienti attiva 24 ore al giorno e 7 giorni su 7. Questo servizio garantisce sempre risposte ed informazioni immediate per ogni necessità e senza limiti di orario.
Attraverso un'assistenza guidata e continua, l'Officina Ferrari Carlo ha deciso di accompagnare i propri clienti prima, durante e dopo l'acquisto dei prodotti offerti, permettendo loro di sfruttare al massimo le caratteristiche tecniche degli stampi e tamponi creati ad hoc. Un servizio che mette il cliente al primo posto e che rientra in un progetto ancora più ampio, che contempla al suo interno anche la nuova piattaforma FS Genius – questo strumento permette di realizzare preventivi e controllare costantemente lo stato di avanzamento nella lavorazione dei prodotti da qualsiasi dispositivo mobile.
L'obbiettivo dell'Officina Ferrari Carlo è quello di continuare a lavorare secondo criteri di efficienza, qualità e fiducia - i punti cardine che hanno permesso il consolidamento di un alto apprezzamento sia in Italia che all'estero.

Officina Ferrari Carlo SpA has launched the Customer Service support, with the aim of providing customer assistance 24/7.
This service always guarantees immediate and limitless answers and information to every need. Through guided and continuous assistance, the company has decided to accompany its customers before, during and after the purchase, allowing them to take advantage of the technical characteristics of moulds and punches created ad hoc. A service that positions the customer first and that is part of an even wider project, which also includes the new FS Genius platform - this tool allows to create quotes and constantly check the progress from any mobile device. The goal of Officina Ferrari Carlo is to continue working according to criteria of efficiency, quality and trust - the key points that have allowed the consolidation of a high appreciation both in Italy and abroad.

FS INNOVATION G.E.S.S.

GREEN
EFFICIENT
SMART
SAFETY

IL FUTURO È GREEN

E' noto a tutti ormai che a livello globale le emissioni inquinanti impattano sempre di più sul nostro pianeta e non accennano a diminuire. Le risorse naturali a disposizione vengono consumate a ritmi altissimi e sempre meno sostenibili.
E' quindi indispensabile prendere atto del proprio impatto sull'ambiente e della propria responsabilità nel mettere in atto alcuni cambiamenti fondamentali per costruire un futuro più green.
Per questo l'Officina Ferrari Carlo SpA ha deciso di entrare a pieno regime a far parte di questo importantissimo cambiamento: nel modo di produrre, nel risparmio energetico e nel rispetto dell'ambiente.
Questi elementi sono ad oggi condizioni imprescindibili non soltanto per mantenere concorrenzialità e competere su mercati sempre più selettivi, ma anche per costruire un futuro più ecologico pensando quindi al benessere dell'ambiente.
Per farlo è stato ed è necessario andare oltre alla produzione, cercando sintesi ed equilibrio tra i volumi di un'industria di processo e la flessibilità richiesta dal mercato, dialogo tra uomo e macchina, teleassistenza, tracciabilità ed efficientamento logistico.
Sono questi i punti cardine sui quali va ricercato il valore differenziale combinato alla qualità e ai volumi produttivi, con l'obiettivo di governare il processo ceramico verso il cambiamento.

Grazie agli importanti investimenti in ricerca e sviluppo, Officina Ferrari Carlo SpA ha oggi piena conoscenza ed esperienza riguardo alle dinamiche dell'industria 4.0.
Proprio da qui ha preso vita FS.GESS, un marchio che traduce il know-how e l'evoluzione tecnologica in prodotti d'avanguardia riassumendo e concretizzando l'intera filosofia aziendale:

GREEN

Impegno costante nel rispetto delle normative, nella cura e nella salvaguardia dell'ambiente.
Constant commitment to respect the normatives and to the care and preservation of the environment.

EFFICIENT

Prodotti e processi orientati al massimo efficientamento energetico, alla riduzione degli sprechi e all'ottimizzazione di tutte le fasi produttive.
Products and processes oriented to maximise the energetic efficiency, to reduce the waste and to optimise the phases of production.

SMART

Soluzioni intelligenti, innovative e tracciabili che permettono di controllare e governare il processo di innalzamento degli standard qualitativi.
Ground-breaking, traceable and smart solutions aiming to control and upgrade the qualitative standards.

SAFETY

Attenzione, pensiero e progettazione al servizio dell'operatore, sicurezza ma anche comfort e riduzione delle criticità di esercizio.
Thought, design and emphasis on the operative, safety but also comfort and reduction of the critical issues.

THE FUTURE IS GREEN

Nowadays it is perfectly clear that pollutant emissions are affecting our planet worldwide and don't seem to be slowing down. Our natural resources are being consumed to rhythms which are higher than ever and less and less sustainable.
It is, therefore, essential to acknowledge our impact on the environment and also our responsability towards some fundamental changes, in order to build a greener future.
For this exact reason, Officina Carlo Ferrari SpA decided to embrace this change-oriented philosophy fully in terms of production, energy saving and respect for the environment.
There are now absolutely necessary elements not only to maintain our competitiveness in more and more selective markets but also to create a more ecological future focusing on the environment welfare.
In order to achieve that it is indispensable to move beyond production, seeking for synthesis and balance between the volumes of a process industry and the flexibility of the market, a dialogue between man and machine, remote assistance, traceability and efficiency in terms of logistics.
These are the cardinal points from which one should try to determine the differential value combined with quality and production volumes, aiming to guide the ceramic process towards improvement.
Thanks to important investments in research and development, Officina Carlo Ferrari SpA is now fully aware of and experienced in the dynamics of the 4.0 industry.
This is the starting point from which the FS.GESS has come to life, a brand that translates the know-how and the technological development into front-runner products, fully actualizing the company's philosophy.

STAMPI
MOULDS

STAMPO FORMATURA SUPERIORE (SFS)
Upper forming mould (SFS) ..... P. 16

STAMPO SFS CON CASSE SCARELLABILI (SFS-CS)
SFS mould with removable containers (SFS-CS) ..... P. 17

STAMPO SFS CON CASSE INTERCAMBIABILI PER MULTIFORMATO (SFS-CSM)
SFS mould with interchangeable multi-format boxes(SFS-CSM) P.18

STAMPO A PUNZONI ENTRANTI (PE)
Entering punchcutting mould (PE) P.19

STAMPO PE A CASSE SCARELLABILI (PE-CS)
PE mould with removable containers (PE-CS) P.19

BASAMENTO UNIVERSALE (UB)
Universal base (UB) P.20

STAMPO INTERMEDIO (SI)
Intermediate mould (SI) P.21

STAMPO A PUNZONI ENTRANTI ROVESCIATO (PER)
Reverse mould with entering punches (PER) P.21

FS INNOVATION PRO.BALANCE PERFECT EQUILIBRIUM SOLUTION ..... P. 22

STAMPO PER MOSAICO
Mould for mosaic P.22

STAMPO PER PEZZI SPECIALI E BATTISCOPA (SP)
Special moulds for trims and skirting tiles (SP) P.23

STAMPO PER STOVIGLIERIA (SPP)
Tableware Mould (SPP) P.24

APPLICATIVI
APPLICATION SYSTEMS

FS INNOVATION ISO.TECH PERFECT CONTROL SOLUTION ..... P. 24

FS INNOVATION C.CYCLE ADVANCED CYCLE COUNTER CONTROL P.25

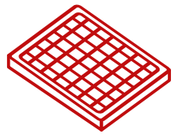
FS INNOVATION ON.EYE VIDEO CONTROL INSPECTION SYSTEM P.25

FS INNOVATION AIR.BOOST ADVANCED AIR CONTROL SYSTEM P.26

FS INNOVATION ON.VIBE ADVANCED VIBRATING LEVELING SYSTEM P.26

FS INNOVATION AIR.MOOD HIGH DEAREATING SOLUTION P.27

FS INNOVATION DUSTOP ANTI DUST CARTER P.27



TAMPONI
PUNCHES

TAMPONE BORDINO (T/B)
Punches with edge spacer (T/B) ..... P. 28

TAMPONE BORDINO TEMPERATO E CROMATO (T/B/C)
Hardened and chrome-plated punches with edge spacers (T/B/C) ..... P. 28

TAMPONE BORDINO IN RESINA SPECIALE (T/B/S)
Punches with edge spacer made of special resin (T/B/S) P.29

TAMPONE BORDINO
Body Saver punch
FS INNOVATION BODY.SAVER HIGH PERFORMANCE BODY RECOVERY SYSTEM P.29

TAMPONE AUTOCOMPENSANTE BREVETTATO FERRARI STAMPI (T/M/A)
Self-Compensating punches patented by Officina Ferrari Carlo Spa (T/M/A) P.30

TAMPONE MARCA ALTA COMPENSAZIONE (T/M/H)
High Compensation brand punch (T/M/H) P.30

TAMPONE MARCA ISO +PLUS
ISO +PLUS brand punch
FS INNOVATION +PLUS ISOSTATIC PUNCH P.31

TAMPONE ISOSTATICO MARCA AD EFFETTO COMPENSANTE (T/M/I)
Isostatic brand punch with compensating effect (T/M/I) P.31

TAMPONE ISOSTATICO (ASOLA) AD EFFETTO COMPENSANTE (T/M/V)
Isostatic punch (slot) with compensating effect (T/M/V) P.32

TAMPONE ISOSTATICO A TAPPI (T/M/T)
Isostatic punch with plugs (T/M/T) P.32

TAMPONE MARCA BI-LEVEL
BI-LEVEL brand punch
FS INNOVATION BI.LEVEL DUAL COMPENSATION SOLUTION P.33

TAMPONE MARCA EVO
Isostatic EVO punch P.33

ACCESSORI
ACCESSORIES

FS INNOVATION CALIBRO PERFECT ADJUSTMENT SYSTEM ..... P. 34

PULIZIA STAMPO (MC)
Mould cleaning (MC) ..... P. 34

GOMME E RESINE (GR)
Rubbers and resins (GR) ..... P. 34

MATRICI PER STAMPAGGIO TAMPONI
Matrix for punches moulding ..... P. 35

FS INNOVATION ISO.TECH.PRO PERFECT CONTROL SOLUTION P.35

MAGNETI PERMANENTI
Permanent magnet P.36

PIASTRE MAGNETICHE SUPERIORI A ELETTROMAGNETI E A MAGNETI PERMANENTI (PM)
Upper magnetic plate with electromagnet for permanent magnet (PM) P.36

LASTRA ANTI-USURA
Anti-wear sheet P.37

COLLEGAMENTO MARCHE
Connection marks P.37

BALL CENTERING
Ball centering P.38

FS INNOVATION ON.CENTRE AUTOMATIC CENTERING SYSTEM P.38

TUSE
Tuse P.39

VACUUM CLEANER
Vacuum cleaner P.39

LONG-LIFE LINERS
Long-life liners P.40

LASTRINE K150
Liners K150 ..... P.40

SLIDE
Slide P.40

GRIGLIA DI CARICAMENTO
Floating grid P.41

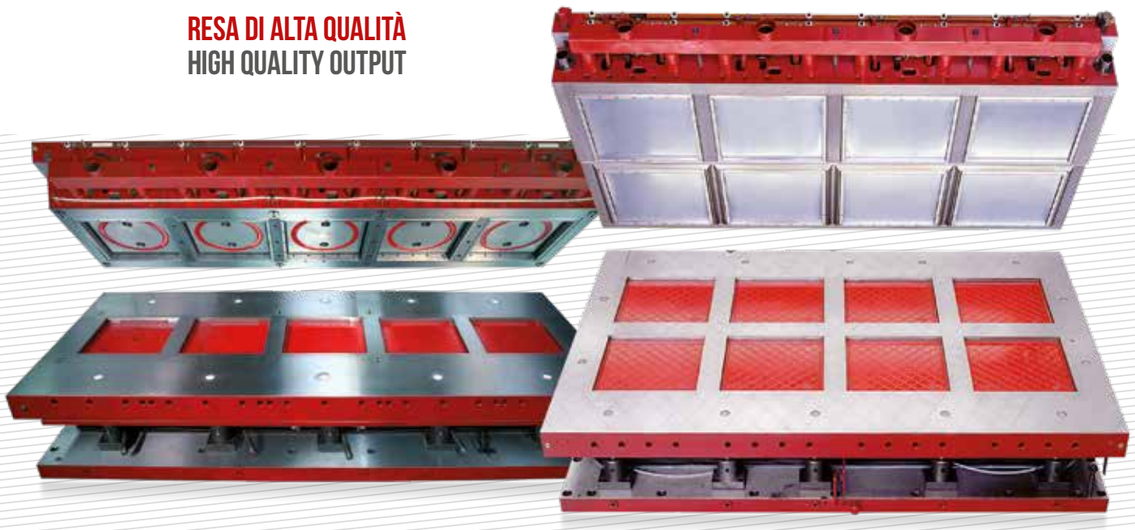
FS INNOVATION SCRAPER HIGH SCRAPING SOLUTION P.41

STAMPO FORMATURA SUPERIORE (SFS)
UPPER FORMING MOULD (SFS)

Il livello tecnologico che caratterizza lo Stampo formatura superiore (SFS) è altissimo, proprio come la sua complessità progettuale. Particolarmente indicato per la produzione di piastrelle ad alto livello qualitativo, quale il gres porcellanato tecnico, questo stampo permette l'ottenimento di risultati ad opera d'arte.
Il lato bello della piastrella è rivolto verso l'alto, con presenza di distanziatore, tamponi riscaldati fissati magneticamente.
La movimentazione all'interno di questa tipologia di stampo è di tipo idraulico con collegamento alla pressa.

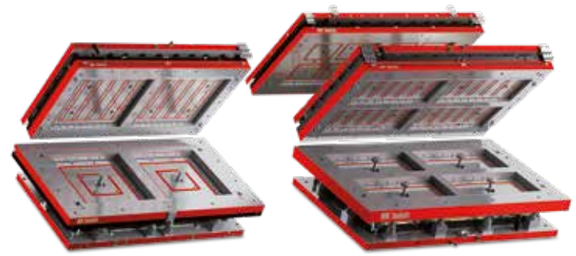
The technological standard, which characterizes the Upper Forming Mould (SFS), is very high and so is its design complexity. Particulary suitable for the production of high-quality tiles, such as technical porcelain stoneware, this mould allows to reach masterpiece results.
The "good side" of the tile faces upwards, with the presence of a spacer and magnetically fixed heated pads. The movement within this type of mould is hydraulic with connection to the press.

RESA DI ALTA QUALITÀ
HIGH QUALITY OUTPUT



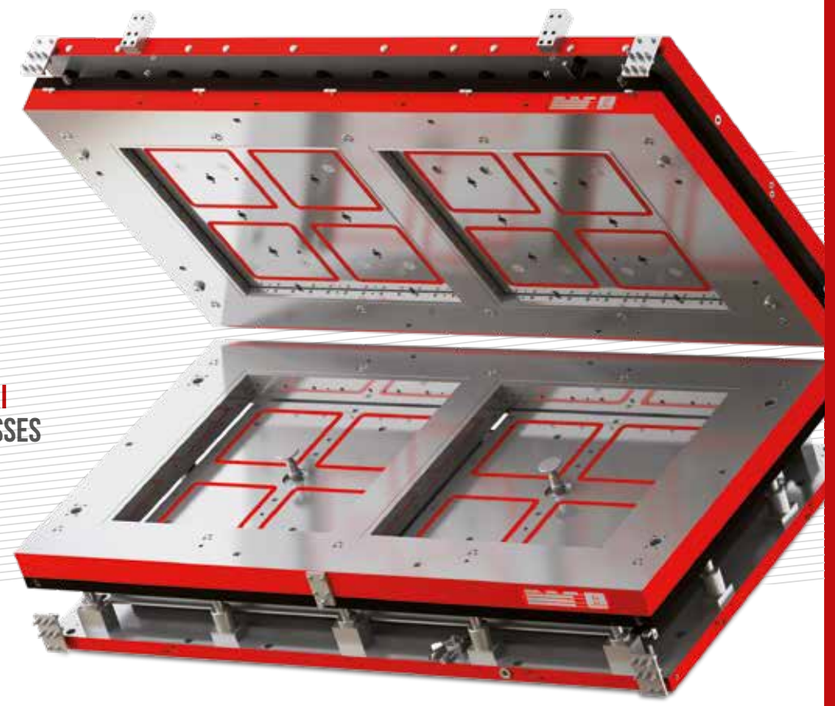
STAMPO SFS CON CASSE SCARELLABILI (SFS-CS)
SFS MOULD WITH REMOVABLE CONTAINERS (SFS-CS)

Questo tipo di stampo presenta un livello tecnologico avanzato, studiato appositamente per sopperire alle esigenze di produzione, permettendo infatti di realizzare piastrelle di spessori diversi spessori.
Il valore aggiunto dello Stampo SFS con casse scarellabili (SFS-CS) è la possibilità di passare alla produzione di piastrelle irregolari con semplicità e rapidità, evitando il bisogno di ripetere tutti i collegamenti stampo oltre che di muovere il carrello, eseguendo il tutto da "fronte pressa".
Di facile utilizzo, cambio rapido e cambio spessore, questo stampo è un ottimo strumento che fa parte dell'offerta di Officina Ferrari Carlo SpA.



This type of mould has an advanced technological level, specifically designed to meet production needs, in fact allowing the making of tiles of different thicknesses. The added value of the SFS Mould with removable containers (SFS-CS) is the possibility to switch to the production of irregular tiles with simplicity and rapidity, avoiding the need to repeat all the mould connections as well as to move the trolley, performing everything from " front of the press ". Easy to use and quickly changable in terms of type and thickness, this mould is an excellent tool offered by Officina Carlo Ferrari SpA.

GESTIRE DIVERSI SPESSORI
HANDLE DIFFERENT THICKNESSES



STAMPO SFS CON CASSE INTERCAMBIABILI PER MULTIFORMATO (SFS-CSM)
SFS MOULD WITH INTERCHANGEABLE MULTI-FORMAT BOXES (SFS-CSM)

Lo Stampo SFS con casse intercambiabili per multiformato è un prodotto di qualità superiore, che permette il cambio di formato attraverso il semplice scambio delle casse stampo.
Non è quindi necessario ripetere tutte le connessioni elettriche ed idrauliche e, per questo, permette di non dover muovere e centrare nuovamente il carrello.
Anche in questo caso quindi tutte le operazioni vengono fatte “fronte pressa”.
Questo tipo di stampo è multiformato, caratterizzato da cambi rapidi e da un facile utilizzo.

The SFS mould with interchangeable boxes for multi-format is a superior quality product, which allows to go from one format to another through the simple exchange of the mould cases. For this reason it is not necessary to repeat all the electrical and hydraulic connections and, therefore, it allows not to move and consequently center the trolley again.
In this case too, all operations are carried out “in front of the press”.
This type of mould is multi-format, easy use and characterized by rapid changes.

CAMBIO FORMATO SEMPLICE
BASIC FORMAT CHANGE

STAMPO A PUNZONI ENTRANTI (PE)
ENTERING PUNCHCUTTING MOULD (PE)

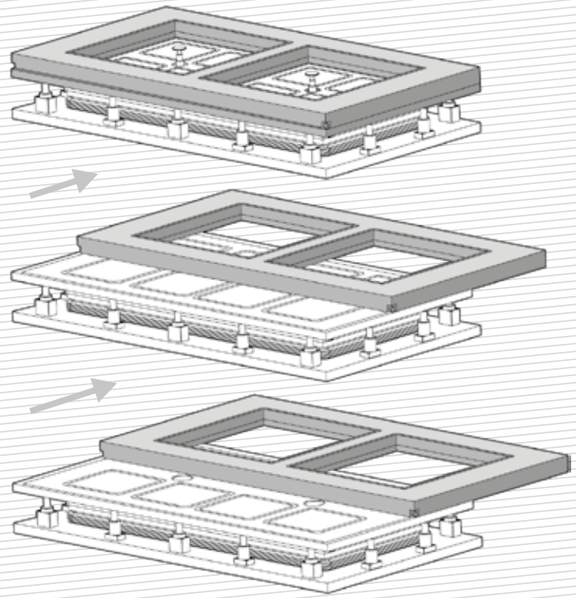
Lo Stampo a punzoni entranti (PE) è il più utilizzato per semplicità, versatilità d’impiego e costi contenuti a livello di costruzione.
È idoneo per ogni tipo di pressa, oltre che adatto per qualsiasi tipo di impasto: bicottura, monocottura e gres porcellanato.
La piastrella viene inserita con il lato bello della piastrella rivolto verso il basso, nel quale sono presenti lastrine con o senza distanziatore, matrice e tamponi riscaldati e un sistema di movimentazione autonoma.

The Entering Punchcutting mould (PE) is the most adopted for simplicity, versatility of use and low costs in terms of construction. It is suitable for any type of press, as well as for any type of tile dough: double-fired, single-fired and porcelain stoneware. The tile is inserted with its “good side” facing downwards, in which there are plates, either with or without a spacer, a matrix, heated pads and an autonomous movement system.

STAMPO PE A CASSE SCARELLABILI (PE-CS)
PE MOULD WITH REMOVABLE CONTAINERS (PE-CS)

Lo Stampo PE a casse scarellabili permette di cambiare spessore e/o di passare alla produzione di un formato irregolare solo attraverso il cambio della cassa stampo dal “fronte pressa”.
Questo stampo è caratterizzato da un facile livello di utilizzo e da un cambio rapido.

The PE mould with removable boxes allows you to change thickness and / or to switch to the production of an irregular format just by moving the mould case from the “press front”. This mould is characterized by an easy level of use and a quick change.

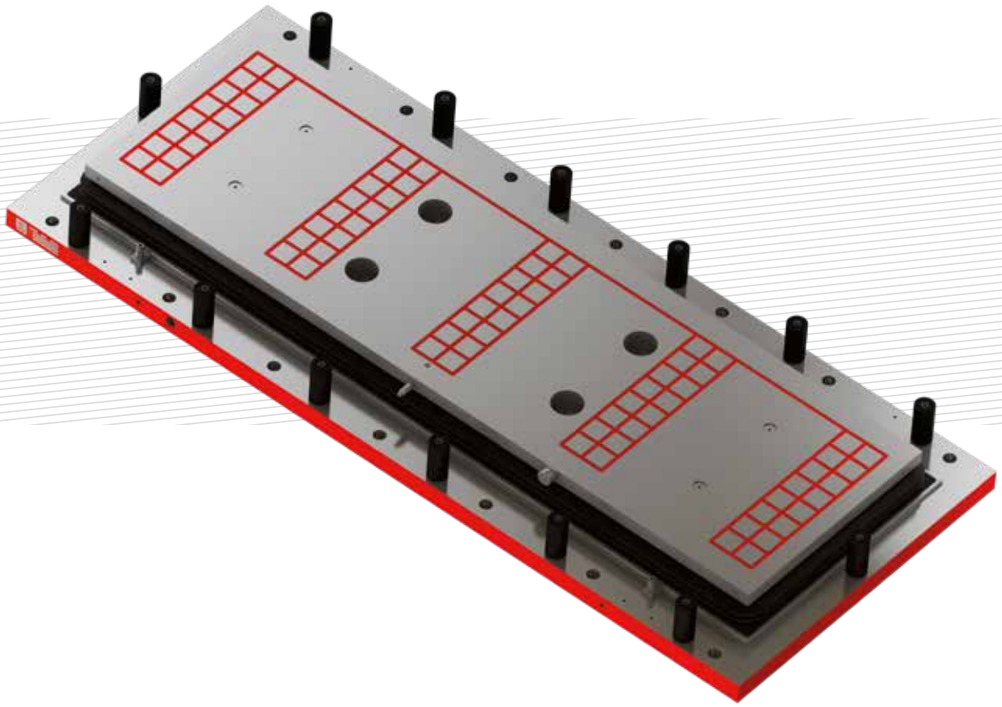


CAMBIO RAPIDO FRONTE PRESSA
PRESS FORMAT QUICK CHANGE

BASAMENTO UNIVERSALE (UB)
UNIVERSAL BASE (UB)

Il Basamento universale (UB) permette il montaggio di tutte le tipologie di formati attraverso il semplice cambio dello stampo intermedio.
Può essere dotato di aggancio meccanico e/o magnetico.

The universal base (UB) allows the assembly of all types of formats simply by changing the intermediate mould. It can be equipped with either mechanical and / or magnetic coupling.



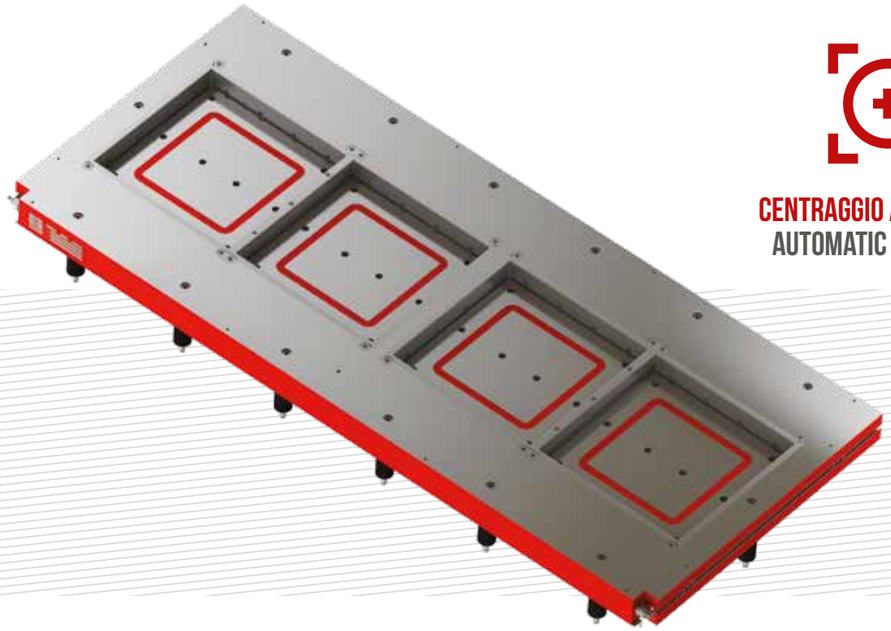
PER TUTTI I FORMATI
FOR ALL FORMATS

AGGANCIO MAGNETICO
MAGNETIC HOOK

STAMPO INTERMEDIO (SI)
INTERMEDIATE MOULD (SI)

Lo Stampo intermedio (SI) risulta essere altamente maneggevole ed utile nel cambio formato.
Deve essere montato sul basamento universale sul quale si centra in maniera automatica.

The intermediate mould (SI) is highly handy and useful in changing the format. It must be put on the universal base on which it automatically centers itself.

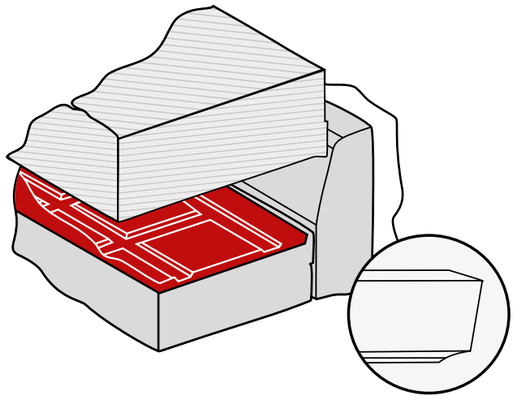


CENTRAGGIO AUTOMATICO
AUTOMATIC CENTERING

STAMPO A PUNZONI ENTRANTI ROVESCIATO (PER)
REVERSE MOULD WITH ENTERING PUNCHES (PER)

Nello Stampo a punzoni entranti rovesciato la piastrella viene inserita con il lato bello verso l'alto, permettendo così la produzione di rilievi superiori accentuati.
Questo stampo è idoneo per ogni tipo di pressa, non presenta distanziatore ed è caratterizzato da un sistema di movimentazione autonoma.

In the upside-down punch mould, the tile is inserted with the "good side" upwards, which allows to produce accentuated upper reliefs.
This mould is suitable for any type of press, does not have a spacer and is characterized by an autonomous handling system.

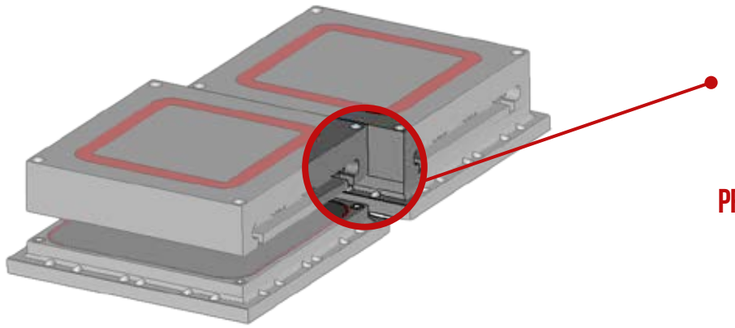


Bordo Piastrella
Tile Border

FS INNOVATION PRO.BALANCE
PERFECT EQUILIBRIUM SOLUTION

Il sistema Pro-Balance è uno strumento che si compone di piastre basculanti ad azionamento idraulico, poste al di sotto degli zoccoli magnetici che, collegate tra loro, consentono l'ottenimento di un unico calibro su tutte le uscite dello stampo. Questo permette l'uniformità della pressatura tra i vari alveoli.

The Pro-Balance system is an instrument that consists of hydraulically operated tilting plates, located below the magnetic bases which, once connected to one another, allow to obtain a single caliber on all the mould outputs. It also guarantees the uniformity of pressing between the various cells.



PRESSATURA UNIFORME
UNIFORM PRESSING

STAMPO PER MOSAICO
MOULD FOR MOSAIC

L'Officina Ferrari Carlo S.p.A. ha la capacità non soltanto di produrre da zero ma anche di rigenerare, una volta usurati, stampi per pezzi speciali come mosaico. Lo Stampo per la realizzazione del mosaico può essere di varie tipologie, a partire dai tradizionali stampi a specchio per la produzione senza fughe fino ad arrivare a quelli a specchio rovesciato, al contrario, per la produzione con presenza di fughe.

The Officina Ferrari Carlo SpA is able not only to produce but also to regenerate, once overused, moulds for special pieces such as mosaic.
The mould for mosaic production can be of different kind, starting from the traditional mirror moulds for the production without joints till the inverted mirror ones, on the contrary, for the production with presence of joints.

STAMPO PER PEZZI SPECIALI E BATTISCOPA (SP)
SPECIAL MOULDS FOR TRIMS AND SKIRTING TILES (SP)

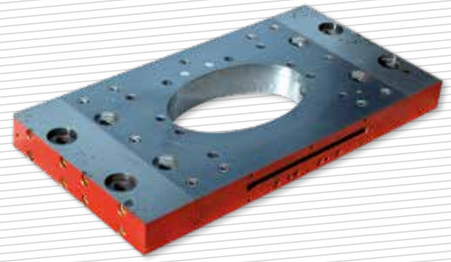
Lo Stampo per pezzi speciali e battiscopa è un prodotto realizzato ad hoc da Officina Ferrari Carlo SpA sulla base delle specifiche esigenze dei clienti.

The mould for special pieces and skirting boards is a product created ad hoc by Officina Ferrari Carlo SpA, aiming to meet the specific and peculiar requests of the customers.

STAMPO PER STOVIGLIERIA (SPP)
TABLEWARE MOULD (SPP)

Lo Stampo per stoviglieria è un prodotto realizzato ad hoc da Officina Ferrari Carlo SpA, sulla base delle specifiche esigenze dei clienti, per presse verticali tradizionali e presse idrauliche orizzontali e verticali.

The tableware mould is a product created ad hoc by Officina Ferrari Carlo SpA, based on specific customers' needs, for traditional vertical presses and horizontal or vertical hydraulic presses.



FS INNOVATION ISO.TECH
PERFECT CONTROL SOLUTION

Iso-Tech è un sistema di controllo e gestione della pressione adattabile sia allo stampo isostatico Pro-balance sia ai tamponi marca isostatici.
Pro-Balance: L'Iso-Tech permette al cliente di monitorare i valori di lavoro del sistema isostatico sin dalla prima fase di pressatura, evitando la produzione di materiale non conforme.
Nel caso in cui i valori escano dalle tolleranze impostate, l'operatore interviene sin dal primo istante uniformando la pressione, eliminando in questo modo i tempi di attesa delle staffette.
Sono presenti, sia per lo stampo isostatico Pro-Balance che per i tamponi marca isostatici, degli appositi sistemi di allarme che segnalano eventuali perdite, anomalie o malfunzionamenti durante la pressatura.
È possibile conservare i dati digitali fino a 48 ore di lavoro, oltre che di esportarli via USB o tramite connessione Wi-Fi.

Iso-Tech is a pressure control and management system adaptable to both the Pro-balance isostatic mold and the isostatic brand punches.
Pro-Balance: Iso-Tech allows the customer to monitor the working values of the isostatic system from the first pressing phase, avoiding the production of non-compliant material. In the event that the values go beyond the set tolerances, the operator intervenes from the first moment by uniforming the pressure, thus eliminating the waiting times of the relay. There are, both for the Pro-Balance isostatic mold and for the isostatic brand punches, special alarm systems that signal any leaks, anomalies or malfunctions during pressing. You can keep digital data for up to 48 hours of work, as well as export it via USB or via Wi-Fi connection.

CONTROLLO DEI VALORI DI LAVORO
CONTROL OF WORK VALUES

DATI ESPORTABILI TRAMITE WIFI
WIFI EXPORTABLE DATA

FS INNOVATION C.CYCLE
ADVANCED CYCLE COUNTER CONTROL

C.Cycle è uno strumento integrato all'Isotech, che permette di visualizzare i cicli totali e parziali di stampo, tamponi bordino e tamponi marca.

C.Cycle is an instrument integrated with Isotech, which allows to view the total and partial cycles of the mold, edge pads and brand pads.

CONTROLLO TOTALE
TOTAL CONTROL

MONITORAGGIO CICLO DI VITA DELLO STAMPO
MONITORING OF MOULD LIFE CYCLE

FS INNOVATION ON.EYE
VIDEO CONTROL INSPECTION SYSTEM

On Eye è un sistema di videocontrollo innovativo dotato di telecamere endoscopiche con illuminazione led fissate sullo stampo inferiore, che hanno lo scopo di visualizzare in diretta lo stato di quest'ultimo senza interrompere la produzione. Il videocontrollo si interfaccia direttamente con Isotech dando la possibilità all'operatore di visualizzare singolarmente o contemporaneamente le immagini di tutte le telecamere.

On Eye is an innovative video control system equipped with endoscopic cameras with fixed led lights on the lower mold, aiming to display the status of the latter directly without interrupting the production. The video control interfaces directly with Isotech giving the operator the possibility to view individually or simultaneously the images of all cameras.

VIDEO CONTROLLO DELLO STAMPO
MOULD VIDEO CONTROL

PRODUZIONE CONTINUA E MONITORATA
CONTINUOUS AND MONITORED PRODUCTION

AIR.BOOST
ADVANCED AIR CONTROL SYSTEM

Air Boost è un sistema avanzato di controllo dell'aria. Si tratta di un apparecchio che viene posizionato a bordo pressa e si interfaccia direttamente con Iso-tech. Air Boost permette al cliente di visualizzare, gestire e impostare l'impianto di pulizia/aria presente sullo stampo.

Air Boost is an advanced air control system. It is a device that is positioned on the press and directly interfaces with Iso-tech. Air Boost allows the customer to view, manage and set the cleaning / air system present on the mold.

CONTROLLO DELL'ARIA
AIR CONTROL

ON.VIBE
ADVANCED VIBRATING LEVELING SYSTEM

On Vibe consiste in un brevetto volto a migliorare il caricamento prima della pressatura.
Azionando un semplice sistema alloggiato all'interno dello stampo, le polveri, agitate velocemente, permettono di uniformare l'elemento soffice prima della pressatura, migliorandone la disposizione.
Tale soluzione permette di ridurre notevolmente i tempi di disareazione della normale pressatura, ottenendo
benefici visibili fin da subito e riducendo in questo modo gli eventuali difetti geometrici delle singole piastrelle. Questa tecnologia può essere utilizzata in ogni tipologia di stampo e pressa.

On Vibe consists of a patent aimed at improving loading before pressing. By operating a simple system inside the mold, the powders, that are quickly stirred, allow to uniform the soft element before pressing, improving its arrangement. This solution allows to considerably reduce the de-aeration times of the normal pressing, immediately obtaining visible benefits and thus reducing any geometric defects of each tile. This technology can be used in any type of mold and press.

MINOR TEMPO DI DISAREAZIONE
QUICKER DEAERATING

RIDUZIONE DIFETTI GEOMETRICI
GEOMETRICAL ERRORS REDUCTION

FS INNOVATION G.E.S.S.

GREEN
EFFICIENT
SMART
SAFETY

AIR.MOOD
HIGH DEAREATING SOLUTION

Air Mood è un sistema di aspirazione dedicato allo stampo, costituito da un dispositivo aspirante posizionato a bordo pressa, controllato e gestito da Isotech che, in abbinamento al carter in Plexiglass, Dustop permette una pulizia ottimale dello stesso, senza utilizzare la normale aspirazione (supero) dell'impianto. Isotech-Pro registra il funzionamento acceso/spento del sistema, attiva e setta gli allarmi.

Air Mood is a suction system dedicated to the mold, consisting of a suction device positioned on the edge of the press, controlled and managed by Isotech. Correlated to Plexiglass carter, Isotech in fact allows optimal cleaning of the same, without using normal suction (exceeding) of the installation.
Isotech-Pro records the system on / off operation, activates and sets alarms.

DUSTOP
ANTI DUST CARTER

Dustop è il sistema carterizzato di pulizia stampo. Esso è differente dalla normale carterizzazione degli stampi CRS e può essere utilizzato su ogni tipologia di stampo, sia sulla parte inferiore che sulla parte superiore. Con la sua trasparenza, permette la visibilità all'interno dello stampo stesso ed è utilissimo in quanto lo mantiene sempre in condizioni ottimali di pulizia.
È dotato di particolari accessori che permettono il libero movimento dello stampo.

Dustop is the carterized mold cleaning system. It is different from normal carterization of the CRS molds and can be used on any type of mold, both on the bottom and on the top. With its transparency, it allows visibility inside the mold itself and is very useful as it always keeps it in optimal cleaning conditions. It is equipped with special accessories that allow the free movement of the mold.

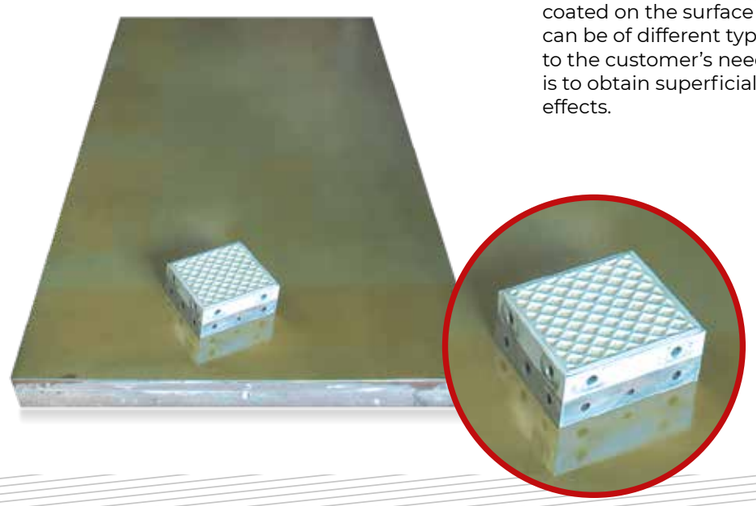
PULIZIA OTTIMALE DELLO STAMPO
OPTIMAL MOULD CLEANING

TRASPARENZA PER VISIONE OTTIMALE
TRANSPARENCY FOR OPTIMAL VISION

TAMPONE BORDINO (T/B)
PUNCHES WITH EDGE SPACER (T/B)

Si tratta di un tampone prodotto in acciaio, con riporto perimetrale realizzato in materiale ad alta resistenza, rivestito in superficie con gomma o resina che può essere di tipologia e durezza differente in base alle esigenze del cliente. L'obiettivo di questo prodotto è quello di ottenere realizzazioni superficiali con gli effetti desiderati dal richiedente.

It is a punch produced in steel, with high resistance hard-facing on the outer edge. It is coated on the surface with rubber or resin which can be of different type and hardness according to the customer's needs. The goal of this product is to obtain superficial creations with the desired effects.



TAMPONE BORDINO TEMPERATO E CROMATO (T/B/C)
HARDENED AND CHROME-PLATED PUNCHES WITH EDGE SPACERS (T/B/C)

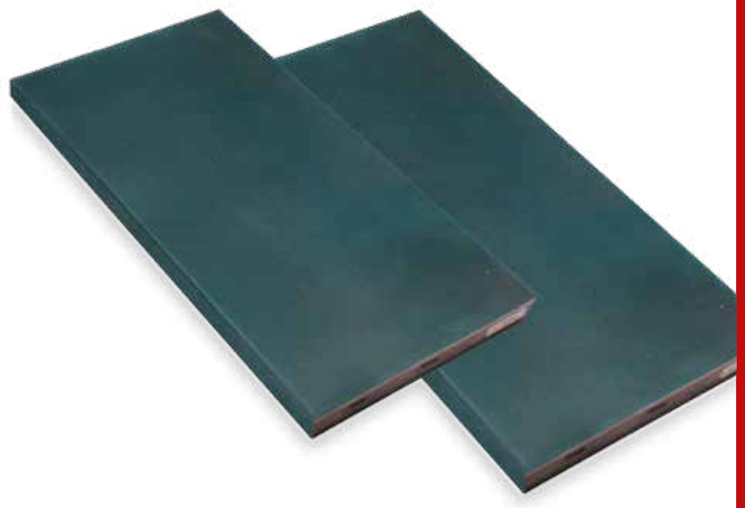
Si tratta di un tampone la cui cromatura permette di realizzare piastrelle con superficie di altissima qualità. Esso è particolarmente adatto per pressare gres porcellanato non smaltato. La tempra che caratterizza questo tampone permette un'elevata resistenza all'usura.

It is a punch whose chroming allows you to create tiles with the highest quality surface. It is particularly suitable for pressing unglazed porcelain stoneware. The hardening that characterizes this punch allows high wear resistance.

TAMPONE BORDINO IN RESINA SPECIALE (T/B/S)
PUNCHES WITH EDGE SPACER MADE OF SPECIAL RESIN (T/B/S)

Di nuova concezione, il Tampone bordino in resina speciale permette di coniugare i vantaggi e la praticità di un tampone in resina con finiture superficiali simili al tampone temprato e cromato.

Newly developed, the special resin punch allows to combine the advantages and practicality of a resin punch with surface finish of a hardened and chrome-plated punch.



TAMPONE BORDINO
BODY SAVER PUNCH

FS INNOVATION BODY.SAVER HIGH PERFORMANCE BODY RECOVERY SYSTEM

Il Tampone body saver è stato pensato e progettato per minimizzare lo scarico nella tolleranza dimensionale di chiusura dello stampo. Con questo particolare tipo di tampone è infatti possibile ridurre al minimo lo spreco di terra, sia al momento del riempimento dell'alveolo che al momento dell'espulsione della piastrella stessa.
Il valore aggiunto si ha con la possibilità di evitare che il tampone si blocchi per causa della terra che aderisce al bordo del tampone stesso.

The body saver punch was conceived and designed to minimize the discharge in the dimensional tolerance of the mold closure. In fact, with this particular type of punch it is possible to reduce the waste of earth, both when filling the alveolus and when the tile is expelled. The added value is obtained with the possibility of preventing the punch from blocking due to the earth adhering to the edge of the punch itself.

FS INNOVATION G.E.S.S.
GREEN
EFFICIENT
SMART
SAFETY

TAMPONE AUTOCOMPENSANTE BREVETTATO DA OFFICINA FERRARI CARLO SPA (T/M/A)
SELF-COMPENSATING PUNCHES PATENTED BY OFFICINA FERRARI CARLO SPA (T/M/A)

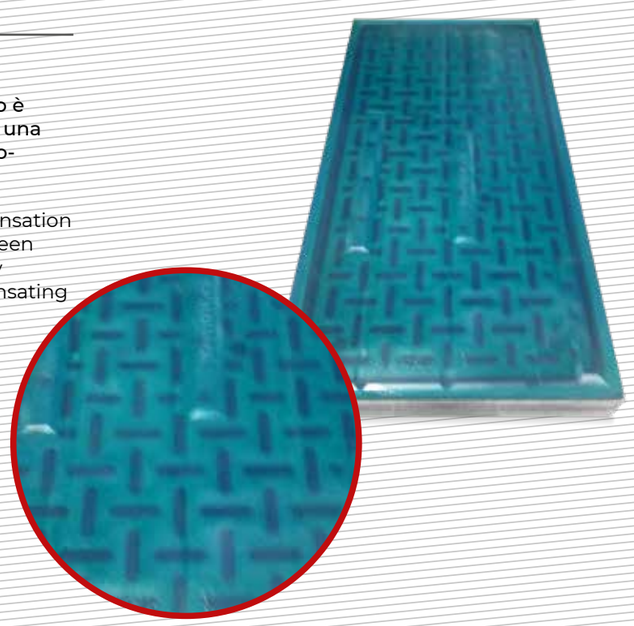
Tampone ad altissima affidabilità tecnica, ottenuto a seguito di approfonditi esami e prove, con caratteristica della piastra flottante ed eliminazione della "trasparenza".
Brevettato dall'Officina Ferrari Carlo SpA.

Highly reliable technical punch, obtained following in-depth examinations and tests, with the characteristic of the floating plate and elimination of "transparency". Patented by the Ferrari Carlo SpA.

TAMPONE MARCA ALTA COMPENSAZIONE (T/M/H)
HIGH COMPENSATION BRAND PUNCH (T/M/H)

Tampone studiato per avere un'ottima compensazione del pressato. Questo prodotto è stato progettato e brevettato per dare vita ad una tipologia del tutto innovativa di tampone auto-compensante altamente resistente.

Punch especially designed for optimal compensation of pressed powder density. This product has been designed and patented to create a completely innovative type of highly resistant self-compensating punch.



TAMPONE MARCA ISO +PLUS
ISO +PLUS BRAND PUNCH

Il Tampone di marca isostatico +PLUS è un sistema innovativo sottoposto a brevetto, che permette di eliminare i problemi relativi a riflessi, ondulazioni, anti-trasparenza ecc., che possono essere provocati dal classico sistema isostatico. Questo permette di aumentare in maniera considerevole la qualità del prodotto finale. Il Tampone marca +PLUS rappresenta la perfetta combinazione tra i benefici di un tampone marca rigido, come l'anti-trasparenza, e quelli di un tampone classico, come la quadratura.

The isostatic + PLUS brand punch is an innovative patented system, which allows to eliminate the problems related to reflections, undulations, anti-transparency etc., which can be caused by the classic isostatic system. This allows to considerably increase the quality of the final product. The + PLUS brand punch represents the perfect combination between the benefits of a rigid brand punch, such as anti-transparency, and those of a classic punch, such as squaring.

TAMPONE ISOSTATICO MARCA AD EFFETTO COMPENSANTE (T/M/I)
ISOSTATIC BRAND PUNCH WITH COMPENSATING EFFECT (T/M/I)

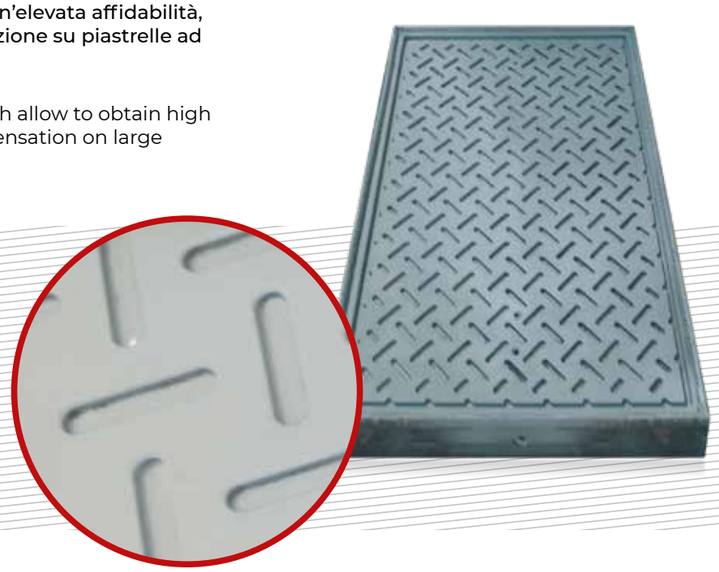
Il Tampone isostatico marca ad effetto compensante (T/M/I) è assolutamente affidabile per ogni tipo di produzione, in particolare per gli stampi a doppio caricamento.
Questo prodotto permette l'ottenimento di una densità uniforme del pressato in ogni punto della massa, grazie all'olio presente nelle canalizzazioni interne, oltre che la realizzazione di un prodotto perfettamente dimensionato in particolare con impasti soggetti al ritiro di cottura.

The isostatic brand punch with compensating effect (T / M / I) is absolutely reliable for all types of production, in particular for double-loading molds. This product allows obtaining an uniform density of the pressed material, thanks to the oil present in the internal channels, as well as the creation of a perfectly sized.

TAMPONE ISOSTATICO (ASOLA) AD EFFETTO COMPENSANTE (T/M/V)
ISOSTATIC PUNCH (SLOT) WITH COMPENSATING EFFECT (T/M/V)

Questa tipologia di tamponi isostatici ad asole permettono di ottenere un'elevata affidabilità, garantendo la compensazione su piastrelle ad ampia superficie.

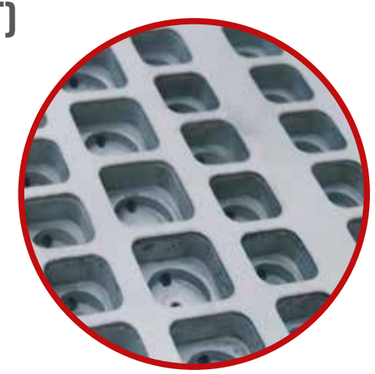
This type of isostatic punch allow to obtain high reliability, ensuring compensation on large surface tiles.



TAMPONE ISOSTATICO A TAPPI (T/M/T)
ISOSTATIC PUNCH WITH PLUGS (T/M/T)

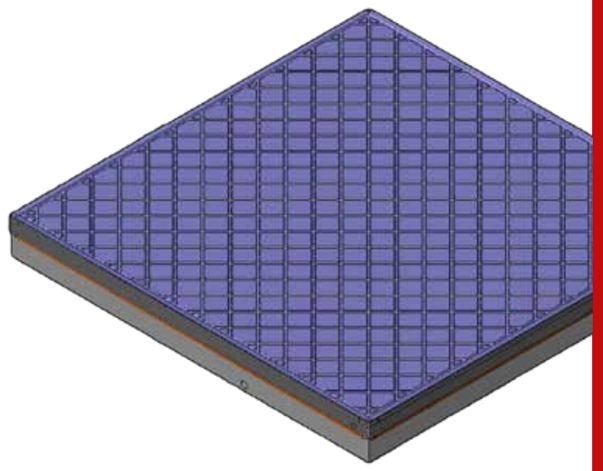
I tamponi isostatici a tasselli consentono di avere un ottimo compromesso tra l'affidabilità, la compensazione e le superfici d'appoggio (molto importante in fase di cottura).

Isostatic punch with plugs that is an excellent compromise between reliability, compensation and contact surfaces (very important during firing).



TAMPONE MARCA BI-LEVEL
BI-LEVEL BRAND PUNCH

**Tampone marca isostatico composto da due livelli di compensazione.
La parte superiore del tampone è ricoperta in gomma e racchiude un circuito di olio, che consente la correzione della pressatura nelle singole zone della piastrella; la stampa può essere effettuata con qualsiasi tipo di muratura.
La parte inferiore racchiude un sistema che consente un'oscillazione controllata della parte superiore a contatto con la piastrella; collegando tra loro i tamponi delle varie uscite si ottiene la correzione del calibro tra gli alveoli.
Questo prodotto unisce i benefici ottenibili da marca isostatica e dal sistema pro-balance in un'unica soluzione. La completa assenza di tappi esclude eventuali trafilamenti di olio.**



Isostatic brand punch consisting of two compensation levels. The upper part of the punch is covered with rubber and encloses an oil circuit, which allows the correction of the pressing in the individual areas of the tile; printing can be done with any type of masonry. The lower part contains a system that allows controlled oscillation of the upper part in contact with the tile; by connecting the punches of the various outputs together, the caliber is corrected between the cavities. This product combines the benefits obtainable from the isostatic mark and the pro-balance system in a single solution. The complete absence of plugs excludes any oil leakage.

TAMPONE ISOSTATICO EVO
ISOSTATIC EVO PUNCH

Tampone isostatico di ultimissima generazione nato e studiato per garantire una ottima compensazione grazie alla presenza di particolari circuiti di olio all'interno del tampone.

The latest isostatic punch studied to guarantee an optimal compensation thanks to the presence of specifico il circuits inside the punch.

FS INNOVATION CALIBRO
PERFECT MEASUREMENT SYSTEM

Si tratta di un calibro digitale per la misurazione delle piastrelle (lettura massima 1695 mm, circa la diagonale di un formato 60x60) con “zero” regolabile in altezza per una maggiore praticità di utilizzo.
I dati visualizzati a monitor possono essere esportati tramite chiavetta USB o connessione Wi-Fi.

It is a digital caliber for measuring tiles (maximum reading 1695 mm, about the diagonal of a 60x60 format) with “zero” adjustable in height for greater ease of use. The data displayed on the monitor can be exported via USB stick or Wi-Fi connection.

GRANDE PRECISIONE
HIGH PRECISION

PULIZIA STAMPO (MC)
MOULD CLEANING (MC)

Il Sistema di puliziza ad aria soffiata permette di eliminare i depositi di terra garantendo valvole costantemente pulite ed efficienti.

The blown air cleaning system allows to eliminate the earth deposits guaranteeing constantly clean and efficient valves.

DEPOSITI DI TERRA
LAND AND GRAVEL SITES

PULIZIA CON ARIA SOFFIATA
CONTROLLED FUN CLEANING

VALVOLA PULITA
CLEAN VALVE

Pulizia Stampo (MC)
Mould Cleaning (MC)

GOMME E RESINE
RUBBERS AND RESINS

Il processo di stampaggio di qualsiasi tampone viene svolto internamente, assicurando l’utilizzo di materiali come gomme e resine di svariata durezza e consistenza a seconda delle richieste.

The moulding process of any punch is internally carried out, ensuring the use of materials such as rubbers and resins of various hardness and consistency according to the requests.

Gomme e resine (GR)
Rubber and resin (GR)

MATRICI PER STAMPAGGIO TAMPONI
MATRIX FOR PUNCHES MOULDING

L’utilizzo di sistemi grafici e produttivi avanzati permette di realizzare prototipi di per ogni tipo di matrice di stampaggio, assecondando diversi modelli e tipologie di design in base alle esigenze del cliente.

The use of advanced graphic and production systems allows the creation of prototypes for each type of matrix, supporting different models and types of design based on customer needs.

Strutture per matrici di stampaggio / Structures for moulding matrix

FS INNOVATION ISO.TECH.PRO
PERFECT CONTROL SOLUTION

L’Iso-Tech.Pro, è un sistema di controllo e gestione della pressione adattabile sia ai tamponi marca isostatici sia allo stampo isostatico Pro-Balance.
Per i tamponi marca isostatici, l’Iso-Tech.Pro, consente la gestione ed il controllo della pressione di ogni singolo tampone, il collegamento di tutti i tamponi, nonché il lavaggio del circuito stesso.
Sono presenti, sia per i tamponi marca isostatici che per lo stampo isostatico Pro-Balance, degli appositi sistemi di allarme che segnalano perdite, anomalie o malfunzionamenti durante la pressatura.
È possibile conservare i dati digitali fino a 48 ore di lavoro e di esportarli via USB o tramite connessione Wi-Fi.

Iso-Tech.Pro is a pressure control and management system that can be adapted to both isostatic brand punches and the Pro-Balance isostatic mould.
Isostatic brand punches: Iso-Tech, especially in its more complete version Iso-Tech.Pro, allows the management and control of the pressure of each individual isostatic punch or even the connection of all the punches, as well as the washing of the circuit itself. There are, both for isostatic brand punches and for the Pro-Balance isostatic mould, special alarm systems that signal leaks, anomalies or malfunctions during pressing. You can keep digital data for up to 48 hours of work and export it via USB or via Wi-Fi connection.

CONTROLLO PRESSIONE TAMPONI
CONTROL OF PUNCHES’ PRESSURE

MAGNETI PERMANENTI
PERMANENT MAGNETS

Il sistema a magneti permanenti risulta essere utilissimo per il fissaggio e la tenuta di tamponi di grandi dimensioni. Si attiva tramite centralina, la quale eroga energia solo durante il processo di magnetizzazione e smagnetizzazione, comportando quindi una considerevole riduzione di consumo elettrico rispetto al sistema elettromagnetico tradizionale.
Non necessitando di una continua alimentazione elettrica, il sistema a magneti permanenti non risente di accidentali cali o interruzioni di corrente, mantenendo costantemente la sua regolare funzionalità.

The permanent magnet system is very useful for fixing and holding large punches.
It is activated through the control unit, which supplies energy only during the magnetization and demagnetization process, thus resulting in a considerable reduction in electricity consumption compared to the traditional electromagnetic system. Since the permanent magnet system does not require a continuous power supply, it is not affected by accidental drops or power outages, constantly maintaining its regular functionality.

PIASTRE MAGNETICHE SUPERIORI A ELETTROMAGNETI E A MAGNETI PERMANENTI (PM)
UPPER MAGNETIC PLATE WITH ELECTROMAGNET FOR PERMANENT MAGNET (PM)

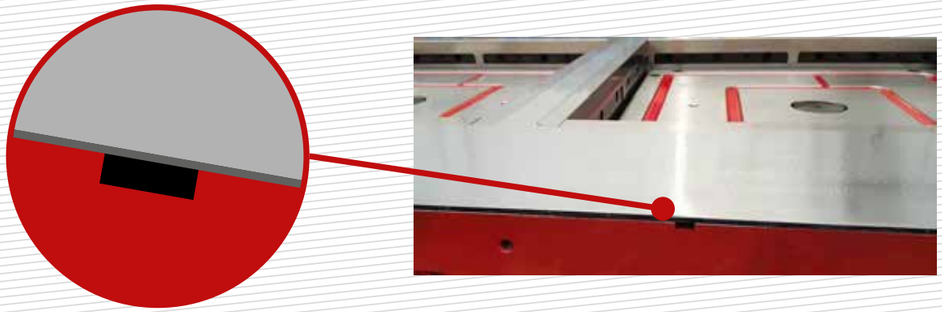
Si tratta di piastre elettromagnetiche utilizzabili con tutti i tipi di presse. Sono provviste di riscaldamento e consentono un rapido cambio di tamponi.

These are electromagnetic plates that can be used with all types of presses.
They feature heating system and allow for rapid punch changeovers.

LASTRA ANTI-USURA
ANTI-WEAR SHEET

Si tratta di una lastra, utilizzata per la cassetta matrice, che garantisce una minore usura di quest'ultima durante la fase di caricamento. Questo prodotto è estremamente facile da applicare, grazie ad un sistema di fissaggio magnetico, oltre che semplice da sostituire sotto pressa, abbattendo così i tempi ed i costi di rigenerazione.

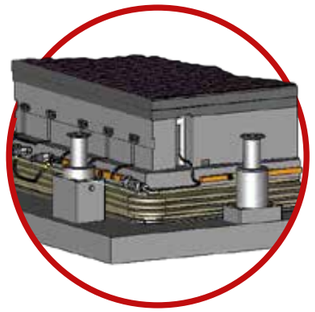
It is a sheet, used for the die box, which guarantees less wear and tear of the latter during the loading phase. This product is extremely easy to apply, thanks to a magnetic fixing system, as well as simple to replace under the press, thus reducing times and costs of regeneration.

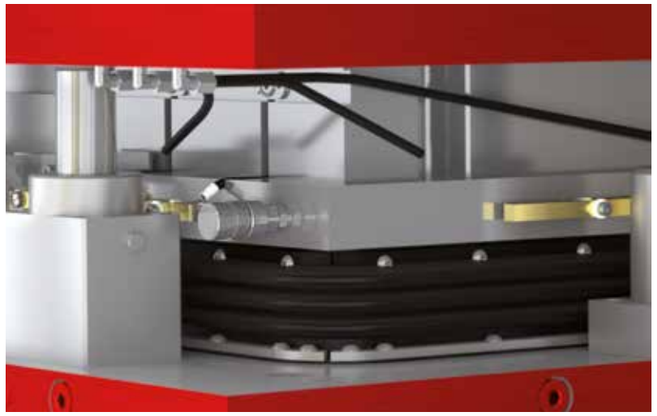


COLLEGAMENTO MARCHE
CONNECTION MARKS

Il circuito idraulico è ricavato all'interno dello stampo.
Sono possibili innesti rapidi che consentono di mettere in comunicazione i tamponi isostatici, abbattendo drasticamente le perdite di pressione nel circuito e contribuendo ad una miglior pulizia dello stampo. Si tratta di un accessorio indispensabile negli stampi a "doppia fila".

The hydraulic circuit is inside the mould. Quick couplers permit the isostatic punches to communicate, drastically reducing pressure loss in the circuit and contributing to better mould cleaning. Essential in "double row" moulds. It is an indispensable accessory in "double row" moulds.

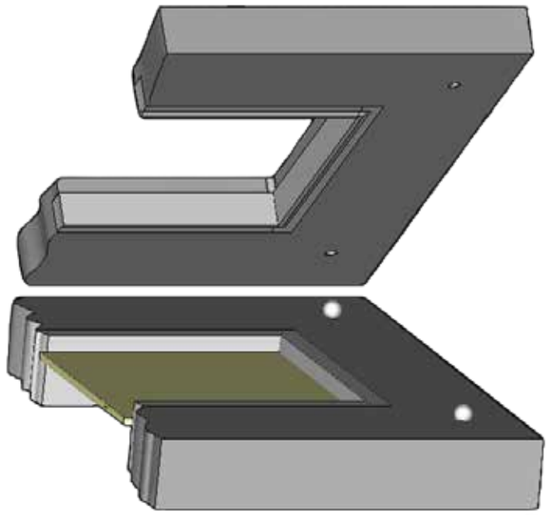




BALL CENTERING
BALL CENTERING

Il Ball Centering è un sistema che sfrutta la geometria di quattro sfere di acciaio per centrare lo stampo superiore con quello inferiore in fase di installazione. È un prodotto necessario quando occorre sfruttare al massimo la luce di passaggio del carrello, in quanto non comporta ulteriori ingombri durante la produzione. Si tratta di un accessorio affidabile e di semplice utilizzo.

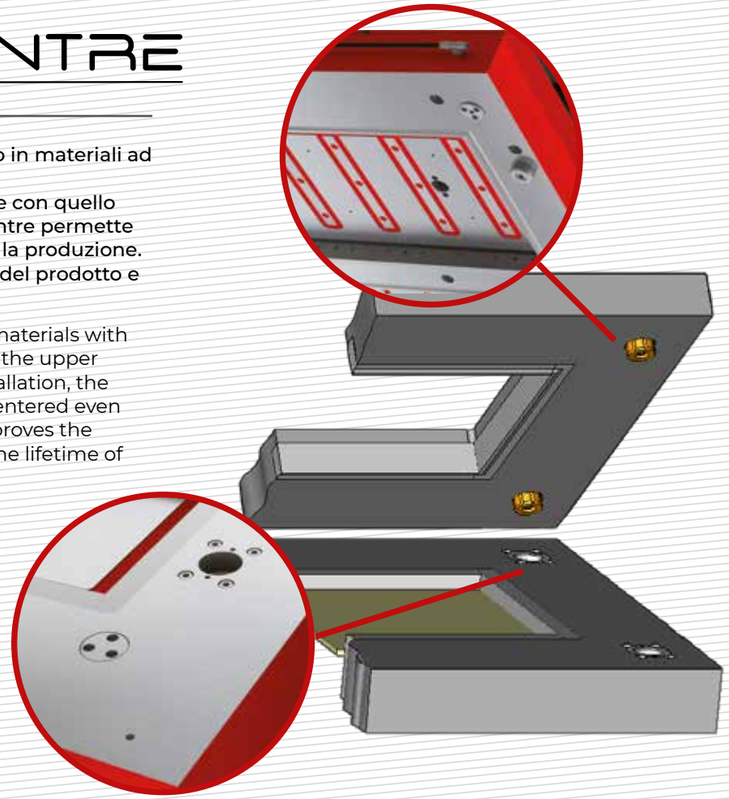
Ball Centering is a system that uses the geometry of four steel balls to center the upper mould with the lower one during installation. It is a necessary product when you need to make the most of the light passage of the carriage, as it does not entail additional dimensions during production. It is a reliable and easy-to-use accessory.



FS INNOVATION ON.CENTRE AUTOMATIC CENTERING SYSTEM

È un sistema perno-boccola realizzato in materiali ad alta resistenza all'usura.
Utile per centrare lo stampo superiore con quello inferiore in fase installazione, l'On-Centre permette di mantenerli centrati anche durante la produzione. Questo accessorio migliora la qualità del prodotto e aumenta la durata dello stampo.

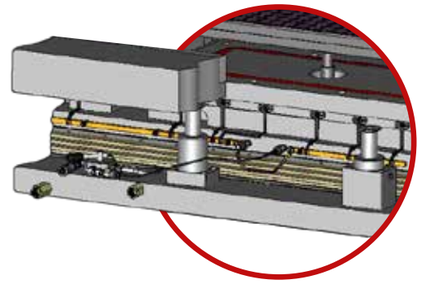
It is a pivot-bushing system made of materials with high wear resistance. Useful to center the upper mould with the lower one during installation, the On-Center allows you to keep them centered even during production. This accessory improves the quality of the product and increases the lifetime of the mould.



TUSE
TUSE

Il Tuse è un cilindro che serve per l'estrazione del tampone inferiore.
Esso viene azionato da un rubinetto, che permette il recupero della pressione dal circuito idraulico dei cilindri di sostegno della matrice.

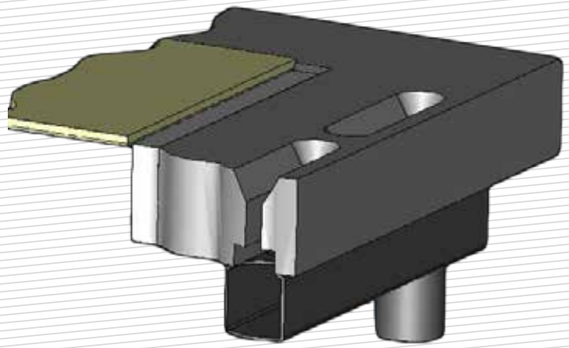
Extractíon cylínder of the lower punch. Powered by a faucet that allows pressure
to be recovered from the hydraulic circuit of the support cylinders of the matrix.



VACUUM CLEANER
VACUUM CLEANER

Il Vacuum Cleaner è un accessorio caratterizzato da una serie di scanalature sul lato anteriore della matrice, collegate ad un tubolare di aspirazione posto al di sotto della stessa.
È ideale per evitare di pressare le "bavette", che il raschietto del carrello potrebbe trascinare nell'alveolo in fase di ritorno inquinando il soffice, e per recuperare la polvere.

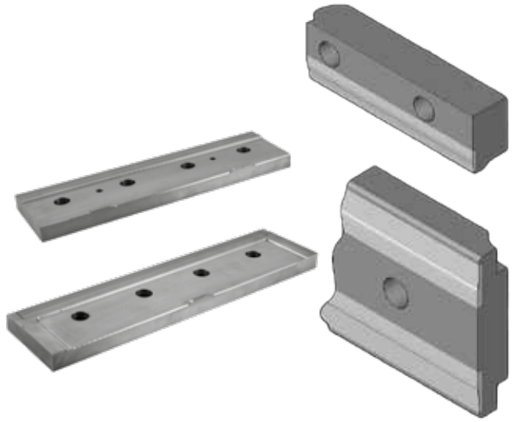
Series of grooves on the front side of the matrix, connected to a suction tube placed under it. Ideal to avoid pressing the "droplets" that the carriage scraper may drag into the cavity in the return stroke, polluting the soft mould and to recover dust.



LONG-LIFE LINERS
LONG-LIFE LINERS

Si tratta di lastrine con inserti in materiale extra duro, che garantiscono un'elevata resistenza all'usura.

Strips with inserts made of extra-hard material that ensure high wear resistance.



LASTRINE K150
LINERS K150

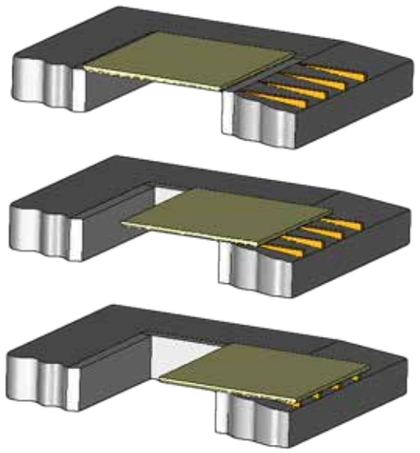
**Si tratta di lastrine a lunga durata k150, esclusive di Officina Ferrari Carlo SpA.
Garanzia di elevata resistenza all'usura, questo prodotto ha l'enorme vantaggio di essere un materiale solido nella sua totalità e non soltanto a livello parziale. Queste lastrine sono inoltre rigenerabili ed utilizzabili ancora come fossero nuove.**

These are k150 long-lasting plates, exclusive of Officina Ferrari Carlo SpA.
A guarantee of high wear resistance, this product has the enormous advantage of completely being made by a solid material. These plates are also regenerable and still usable as if they were new.

SLIDE
SLIDE

**Lo Slide è un sistema composto da una serie di listelli in materiale antiaderente posti su un piano inclinato sul lato anteriore della matrice.
È ideale per evitare di pressare le "bavette", che il raschietto del carrello potrebbe trascinare nell'alveolo in fase di ritorno inquinando il soffice.**

That system uses a series of slide in anti-aderent material on the front of die ring, where the die ring in not rettified but is inclined for help the powder to go away. Good to not press scarps pressed from the previous stroke polluting the soft.



GRIGLIA DI CARICAMENTO
FLOATING GRID

L'Officina Ferrari Carlo S.p.A. è in grado di fornire nuove ed innovative griglie di caricamento, oltre che di revisionare modelli usati di qualsiasi tipo (flottanti, fisse, a nido d'ape, sagomate...) e per ogni tipo di pressa.

The Officina Ferrari Carlo S.p.A. is able to provide new and innovative floating grids, as well as to review any type of used models (floating, fixed, honeycomb, shaped...) and for any type of press.

FS INNOVATION SCRAPER
HIGH SCRAPING SOLUTION

Vero e proprio sbavatore per piastrelle, lo Scraper è un accessorio da montare sulla linea di produzione ceramica. Esso è composto da uno speciale materiale abrasivo, offre un'ottima durata e una migliore pulizia. È un prodotto altamente performante in ogni situazione e per ogni richiesta del cliente.

A real tile deburrer, the Scraper is an accessory to be mounted on the ceramic production line. It is composed of a special abrasive material, offers excellent durability and better cleaning. It is a highly performing product in every situation and for every customer request.

CONTATTI
CONTACTS

SIAMO A VOSTRA DISPOSIZIONE
Non esitate a contattarci!
Potrete trovarci dalle 9:00 alle 18:00
da Lunedì a Venerdì.

UFF. COMMERCIALE - ITALIA
commerciale@ferraristampi.it

UFF. COMMERCIALE - ESTERO
sales@ferraristampi.it

UFF. AMMINISTRAZIONE
amministrazione@ferraristampi.it

UFF. TECNICO
tecnico@ferraristampi.it

PRODUZIONE
produzione@ferraristampi.it

WE ARE AT YOUR DISPOSAL
Do not hesitate to contact us!
You can reach us from 9.00 am to 6.00 pm
From Monday to Friday.

ITALY SALES OFFICE
commerciale@ferraristampi.it

FOREIGN SALES OFFICE
sales@ferraristampi.it

ADMINISTRATION OFFICE
amministrazione@ferraristampi.it

TECHNICAL OFFICE
tecnico@ferraristampi.it

WORKSHOP
produzione@ferraristampi.it

Officina Ferrari Carlo offre ai suoi clienti
ASSISTENZA 24 ORE SU 24
7 GIORNI SU 7
grazie alla Customer Service Area

Officina Ferrari Carlo
offers to its customers
24/7 ASSISTANCE
thanks to Customer Service Area

Tel. +39.0536.830973

FS100TH
1921-2021 YEAR ANNIVERSARY

Il 2021 sarà il Centenario di Officina Ferrari Carlo,
un traguardo davvero unico.
Sono stati 100 anni ricchi di lavoro, cambiamenti,
innovazioni e grandi soddisfazioni
e sono solo i primi passi verso nuove mete
e obbiettivi sempre maggiori.

In 2021 it will be the Centenary of Officina Ferrari Carlo: a very unique goal.
It has been 100 years full of work, changes, innovations and great satisfactions and they are just the first steps towards new aims and bigger and bigger goals.

www.ferraristampi.it

1921-2021 YEAR ANNIVERSARY

FERRARISTAMPI
MOULDS FOR CERAMIC TILES

OFFICINA FERRARI CARLO S.P.A.
Via Ghiarola Nuova, 114
41042 Fiorano Modenese (MO) Italy
Tel. +39.0536.830973 - 830990
Fax. +39.0536.832860
Reg. Impr. di Modena 01018850360
Partita I.V.A. 01018850360

FERRARI STAMPI USA INC.
200 W Dunbar Cave Rd
Clarksville, TN 37040-6093
Phone: +1 (931) 802-6458
Mobile: +1 (931) 266-908